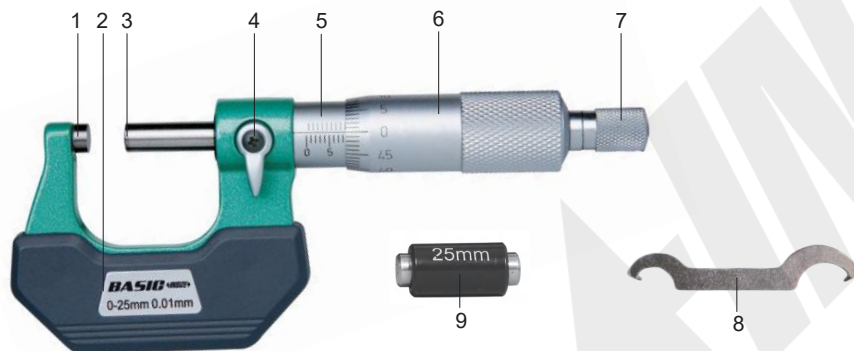


Code	Range	Précision
3202-25A	0-25mm	4µm
3202-50A	25-50mm	4µm
3202-75A	50-75mm	5µm
3202-100A	75-100mm	5µm
3202-125A	100-125mm	6µm
3202-150A	125-150mm	6µm
3202-175A	150-175mm	7µm
3202-200A	175-200mm	7µm

Jeu de micromètres

Code	Range	Micromètres inclus
3202-753A	0-75mm	3202-25A, 3202-50A, 3202-75A
3202-1004A	0-100mm	3202-25A, 3202-50A, 3202-75A, 3202-100A
3202-1506A	0-150mm	3202-25A, 3202-50A, 3202-75A, 3202-100A, 3202-125A, 3202-150A



- 1-Enclume
- 3-Sonde de mesure en carbure
- 5-Manchon
- 7-Bouchon à cliquet
- 9-Enclume de réglage (sauf 0-25mm)

- 2-Cadre
- 4-vis de blocage
- 6-Dé à coudre
- 8-Tendeur

1. Calibrer les micromètres extérieurs avant de procéder à la mesure :

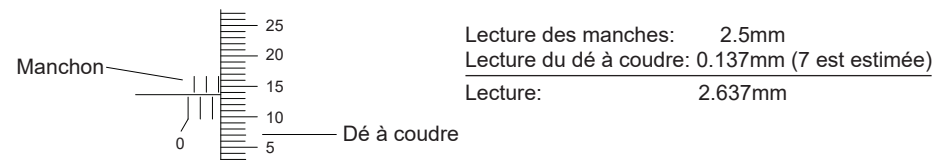
- Nettoyez la surface de mesure du micromètre avec un chiffon doux.
- Desserrer la vis de blocage, tourner le dé à coudre, lorsque les deux surfaces de mesure sont fermées, mais pas en contact, tourner la butée à cliquet, et lire après avoir entendu le grincement. Si la position zéro présente une déviation, utiliser la clé à molette pour régler le zéro.
- Pour les micromètres de plus de 25 mm, l'étalonnage se fait à l'aide d'un étalon de réglage. Identique à la méthode ci-dessus.
- Comment poursuivre une clé de serrage :
- Serrer la vis de blocage, utiliser une clé pour tourner le manchon (Fig.1), ajuster la lecture pour qu'elle soit nulle.
- Finir l'étalonnage.



Fig.1

2. Mesure :

- Pendant la mesure, assurez-vous qu'il n'y a pas de copeaux ou d'autres débris sur les faces de mesure et la surface de la pièce, sinon les résultats seront inexacts.
- Tourner le micromètre pour qu'il soit légèrement plus grand que la pièce mesurée, placer la pièce dans le micromètre, en tournant le dé à coudre. Lorsque la surface de mesure est en contact avec la pièce, tourner la butée à cliquet, puis obtenir la lecture après avoir entendu un grincement.
- 3. Pendant la lecture, la ligne de visée doit être perpendiculaire à la surface de la balance pour éviter la parallaxe. Les résultats de la lecture sont les suivants :



4. Notes :

- Pendant le stockage, un espace de 0,1 mm à 1 mm doit être laissé entre les surfaces de mesure, et les micromètres extérieurs ne doivent pas être stockés dans un état serré.
- Après une longue période de stockage des micromètres extérieurs, la broche présente une pellicule d'huile protectrice ; utilisez un chiffon non poussiéreux pour essuyer la pellicule d'huile avant de procéder à la mesure.

MN-3202-FR